

N/AGARA

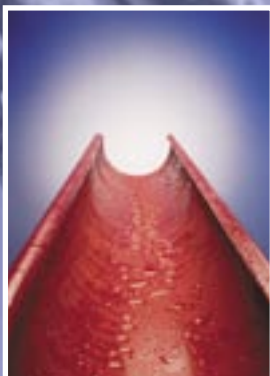
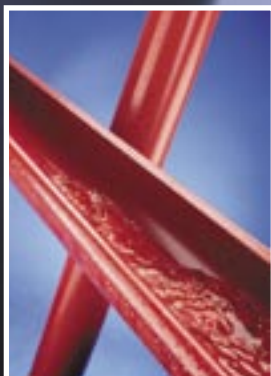
METALOWY SYSTEM RYNNOWY



**ZŁOTY MEDAL
MIĘDZYNARODOWYCH
TARGÓW POZNAŃSKICH
BUDMA 2014**



**LIDER PRODUKCJI
SYSTEMÓW RYNNOWYCH
EURO-PARTNER 2008/2009**





N/AGARA
METALOWY SYSTEM RYNNOWY

• Zastosowanie

System rynien stalowych proponowany przez naszą firmę jest kompletnym systemem odwadniania – idealnym dla każdego dachu, przeznaczony jest dla nowych jak i remontowanych budynków bez względu na rodzaj pokrycia.

• Materiał

Elementy systemu produkowane są ze stali najwyższej jakości, ocynkowanej powlekanej obustronnie poliuretanem (50 µm). Dzięki zastosowaniu takich materiałów mamy pewność, że uzyskujemy stabilność kolorów, a także wysoką odporność na działanie czynników atmosferycznych.

Poliuretan cechuje bardzo duża odporność na korozję jak również utratę kolorów w porównaniu z powszechnie stosowanym PLASTISOLEM.



Układ warstw zabezpieczających

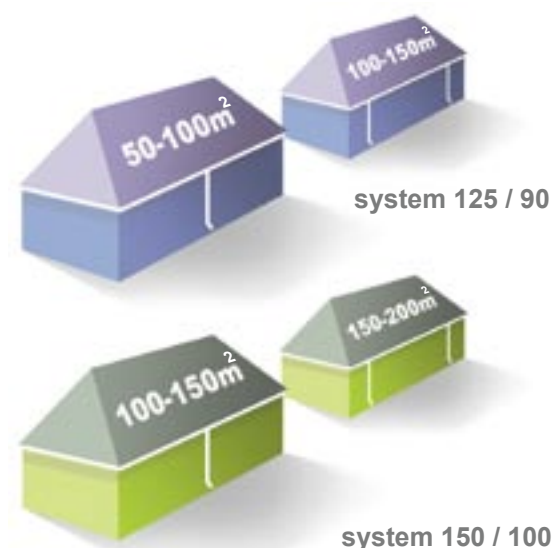
• Wybór systemu

Głównym zadaniem systemu rynnowego jest odprowadzenie wód opadowych z dachu. Od jego powierzchni uzależniona jest wielkość rynny i ilość punktów odprowadzających, jaką należy zastosować.

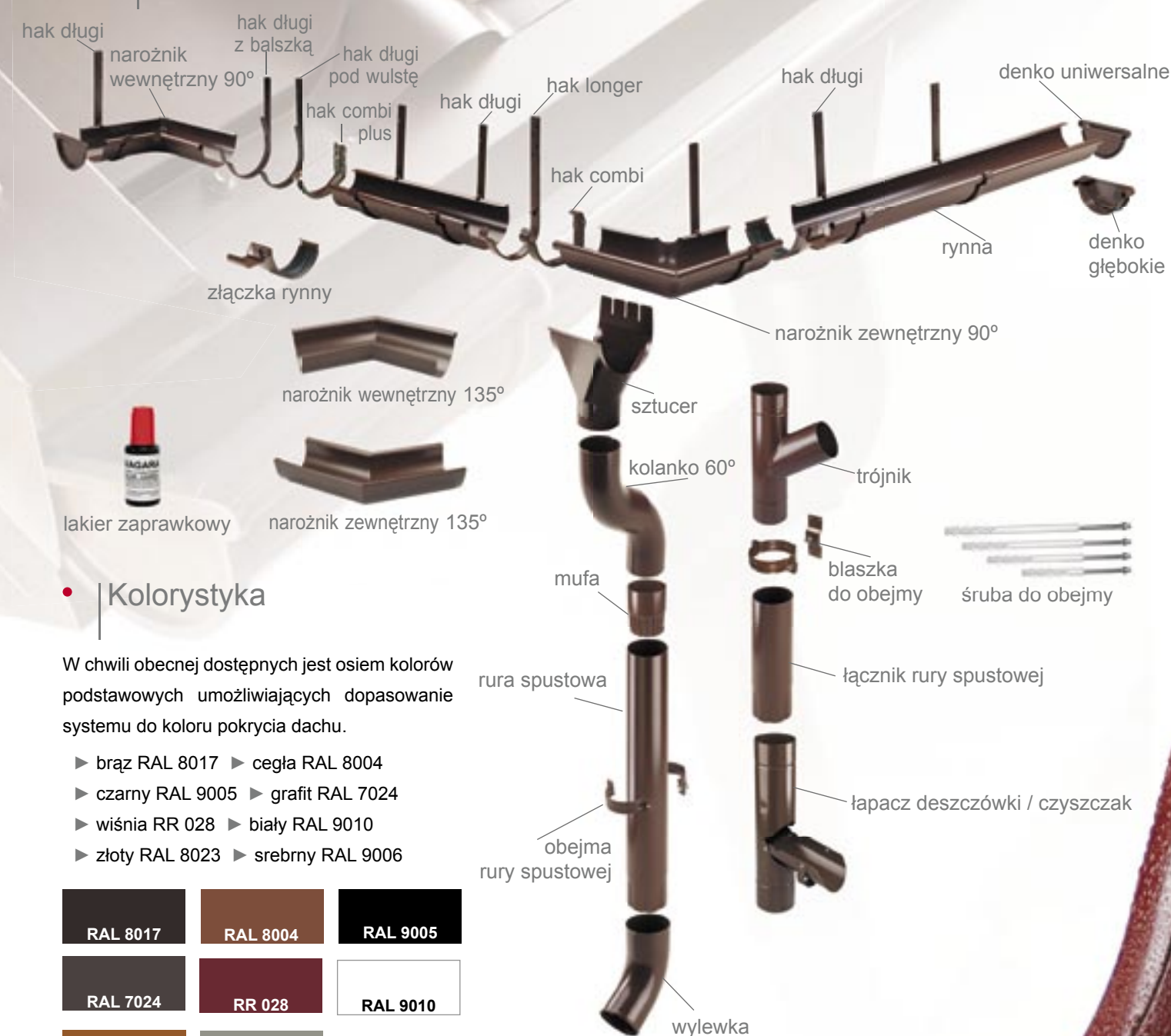
System dostępny jest w trzech rozmiarach:

- rynna 125 i rura 90 mm
- rynna 125 i rura 100 mm
- rynna 150 i rura 100 mm

Poniższy rysunek ułatwi Państwu dobór odpowiedniego systemu - *więcej informacji znajdziecie Państwo w instrukcji montażu.*



• Schemat systemu



• Kolorystyka

W chwili obecnej dostępnych jest osiem kolorów podstawowych umożliwiających dopasowanie systemu do koloru pokrycia dachu.

- brąz RAL 8017 ► cegła RAL 8004
- czarny RAL 9005 ► grafit RAL 7024
- wiśnia RR 028 ► biały RAL 9010
- złoty RAL 8023 ► srebrny RAL 9006

RAL 8017	RAL 8004	RAL 9005
RAL 7024	RR 028	RAL 9010
RAL 8023	RAL 9006	

Ze względu na technikę druku powyższa kolorystyka odbiega od rzeczywistości.



System dostępny również w materiale RYNNY NIAGARA

- TYTAN CYNK NATURA
- TYTAN CYNK PATYNA
- STAL NIERDZEWNA
- MIEDŹ
- OCYNK
- TYTANUM

haki rynnowe, złączka rynnowa, obejma, blaszka do obejmy oraz narożniki 135° - zewnętrzny i wewnętrzny malowane są proszkowo w kolorze odpowiadającym pozostałym elementom systemu.

rynna	
rozmiar	długość
125/150	2 mb
	3 mb
	4 mb

narożnik wewnętrzny 90°	
rozmiar	
125	
150	

narożnik zewnętrzny 90°	
rozmiar	
125	
150	

narożnik wewnętrzny 135°	
rozmiar	
125	
150	

narożnik zewnętrzny 135°	
rozmiar	
125	
150	

złączka rynny	
rozmiar	
125	
150	

hak combi	
rozmiar	
125	
150	

hak combi plus	
rozmiar	
125	
150	



Elementy systemu

Znajdujący się w ofercie zestaw orynnowania pozwala na zastosowanie go praktycznie do każdego budynku.

System opracowany był z myślą o wysokich walorach użytkowych, jak i prostocie montażu.

Niewątpliwą zaletą powlekanych rynien stalowych jest ich wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne.

Zastosowanie poliuretanu jako powłoki zabezpieczającej, która posiada doskonałe parametry użytkowe (wysoka odporność korozyjna oraz trwałość koloru) powoduje niezawodność przez długie lata.

Oferowane rynny są głębsze w związku z czym są w stanie odebrać więcej wód opadowych bez obawy przed przelewaniem.

Haki combi umożliwiają montaż systemu bez konieczności demontażu pokrycia.

Połączenia rynien ze sobą oraz narożnikami odbywają się przy pomocy złączki rynnowej z uszczelką i nie wymagają dodatkowych uszczelnień.

Prostota i łatwość montażu została wielokrotnie potwierdzona przez wykonawców.



hak długi,
hak długi pod wulstę,
hak długi z blaszką

rozmiar	długość
125	210 mm
150	210 mm

hak longer,
hak longer z blaszką

rozmiar	długość
125	320 mm
150	320 mm

rura spustowa

średnica	długość
90	1 mb
100	3 mb
	4 mb

łącznik rury
spustowej

średnica	długość
90	0,5 mb
100	0,5 mb

sztucer

rozmiar
125/90
125/100
150/100

trójnik

średnica	długość
90	335 mm
100	335 mm

obejma rury
spustowej

średnica
90
100

blaszka
do obejmy

N/AGARA
METALOWY SYSTEM RYNNOWY

METALOWY SYSTEM RYNNOWY **N/AGARA**

śruba do obejmy

dlugość
100 mm
160 mm
200 mm
250 mm
300 mm

mufa

rozmiar
125
150

denko rynny uniwersalne

rozmiar
125
150

denko rynny głębokie

rozmiar
125
150

kolanko 60°

średnica
90
100

łapacz deszczówki / czyszczak

rozmiar
90
100

wylewka 60°

średnica
90
100

lakier zaprawkowy



Bezpieczeństwo

Metalowy system rynnowy NIAGARA produkowany jest zgodnie z normą PN-EN 612:2006,

która określa wymagania jakie powinny spełniać rynny i rury spustowe z blach.

Specjalnym wymaganiom podlegają haki rynnowe, które pełnią rolę nośną dla całego systemu

- wymagania dla uchwytów rynnowych określa norma PN-EN 1462:2006.

W związku z tym, haki nasze zostały poddane badaniu nośności,

które polega na obciążeniu rozmieszczonych od siebie w odległości 1180 mm uchwytów obciążeniem 750 N.

Odkształcenie trwale po zdjęciu obciążenia nie mogło wynosić więcej niż 5 mm.

Największe odkształcenie dla haków systemu NIAGARA wyniosło 0,75 mm.

Na podstawie przeprowadzonych badań stwierdzono, że wszystkie

uchwyty rynnowe (hak krótki, hak długi i hak combi)

dla obydwu systemów 125 i 150 spełniają

wymagania najwyższej klasy - H.



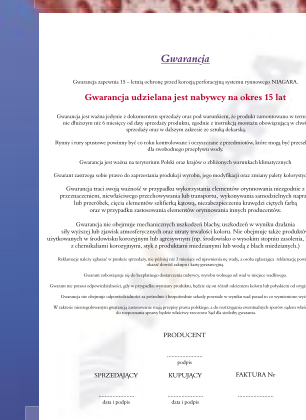
Stanowisko badawcze

w Instytucie Techniki Budowlanej.

Rozstaw haków - 1180 mm

obciążenie - 750 N

deklaracja zgodności
nr 1/2012 - Rynny, rury
spustowe i kształtki



Deklaracje i gwarancja

System rynnowy NIAGARA dopuszczony jest do obrotu

na podstawie wystawianych przez producenta deklaracji

zgodności:

- ▶ deklaracja zgodności nr 1/2012 z dnia 01.06.2012
- Rynny dachowe z blachy stalowej powlekanej powłoką organiczną - poliuretan 50 µm.
- ▶ deklaracja zgodności nr 2/2012 z dnia 01.06.2012
- Uchwyty do rynien dachowych systemu NIAGARA.

System rynnowy NIAGARA objęty jest 15-letnią gwarancją

na ochronę przed korozją perforacyjną.

deklaracja zgodności nr 2/2012
Haki rynnowe



Instrukcja montażu

1 Dobór systemu

Wielkość dachu ma bezpośredni wpływ na wybór odpowiedniej średnicy rynien i rur spustowych. Rozmiar rynien należy dobierać pod kątem wielkości połaci dachu, z której należy odprowadzić wody opadowe.

Na podstawie tabeli można dość precyzyjnie określić jaki system będzie odpowiedni do Państwa dachu.

Oczywiście rynna może odprowadzać wodę z więcej niż jednej połaci, jednak w takim przypadku należy powierzchnię połaci dodać do siebie.

Jeżeli powierzchnia dachu wybiega poza dane przedstawione w tabeli, należy zastosować więcej rur spustowych kierując się zasadą, że jedna rura spustowa jest w stanie odprowadzić wodę z około 10 mb rynny.

2 Planowanie rozmieszczenia elementów systemu

Montaż należy rozpocząć od wyznaczenia miejsc, w których zamontowane zostaną sztucery oraz wyliczenia ilości potrzebnych haków. Jeżeli zastosowane będą narożniki należy również wziąć to pod uwagę.

Na schemacie obok pokazano przykładowe rozplanowanie sztucerów dla różnych rodzajów dachów.

3 Wybór haków

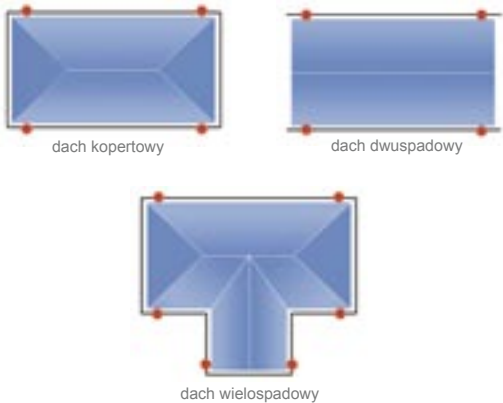
W zależności od rodzaju konstrukcji dachu można zastosować dwa rodzaje haków:

- ▶ hak Długi i Longer - mocowane bezpośrednio do krokwi lub deski okapowej (1),
- ▶ hak Combi i Combi Plus mocowany do deski czołowej (2).

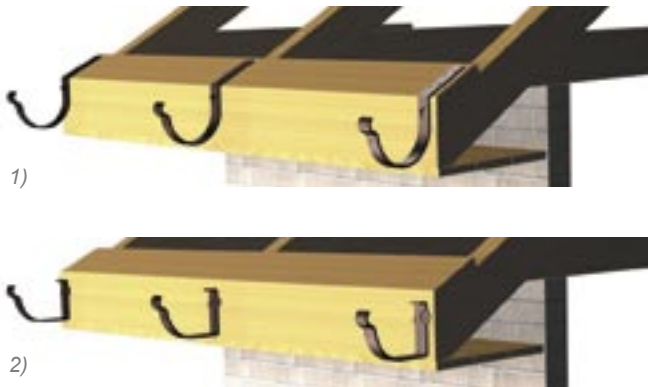


ROZMIAR SYSTEMU	POWIERZCHNIA DACHU	
	JEDNA RURA SPUSTOWA	DWIE RURY SPUSTOWE
125/90		
150/100		

Tabela umożliwia dobór rozmiaru systemu rynnowego w zależności od wielkości połaci dachowej oraz ilości zastosowanych rur spustowych.



Czerwone punkty oznaczają rozmieszczenie sztucerów.



Przykład zastosowania haków rynnowych montowanych bezpośrednio do krokwi lub deski okapowej (1) lub haków combi (2) mocowanych do deski czołowej.

4 Montaż haków

Montując rynny należy uwzględnić jej spadek, dzięki któremu woda może swobodnie spływać. Przyjmuje się, że powinien on być nie mniejszy niż 2,5 mm / 1 mb. W przypadku połaci dłuższych niż 10 m należy zastosować spadek dwukierunkowy.

Stosując haki Długie lub Longery musimy je dogiąć do kąta dachu. Do tego celu najlepiej posłużyć giętarką lub specjalny przyrząd do doginania haków. W celu zaznaczenia miejsc gięcia można posłużyć się metodą jak na rysunku. Numerując haki od 1 - 10 zaznaczymy dwie linie - kąt pomiędzy nimi powinien wynieść około 6°, a odległość pomiędzy liniami na ostatnim haku (nr 10) ok. 25 mm.

Hak nr 1 będzie najwyżej położony - pozostałe montujemy zgodnie z numeracją w odstępach co 600 mm.

Musimy zwrócić uwagę, aby przednia część haka była niżej od jego tylnej części o około 10 mm.

Stosując haki Combi lub Combi Plus spadek wyznaczamy za pomocą rozciągniętego sznurka pomiędzy hakiem tuż przy sztucerze, a hakiem skrajnym. Spadek przyjmujemy jak wyżej czyli 2,5 mm na 1 mb rynny.

5 Montaż rynny i sztucera

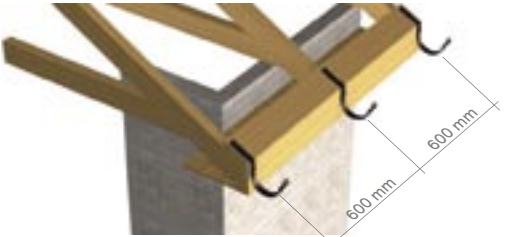
Po zamontowaniu haków możemy już umieścić na nich rynnę i określić położenie rury spustowej. Po zaznaczeniu odpowiedniego miejsca na sztucer, nożycami wycinamy otwór w rynnie, który obrabiamy usuwając nierówności.

Niedopuszczalne jest docinanie rynien i rur spustowych za pomocą szlifierki kątowej

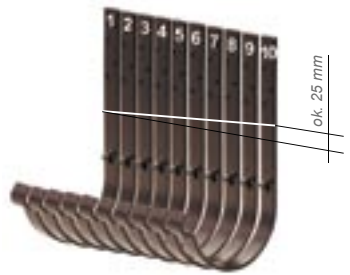
Następnie mocujemy sztucer zapinając go krawędzią o wywinięcie w rynnie oraz zaginając wąsy do środka. Rynnę z zamontowanym sztucerem umieszczamy na hakach, dociskamy i zatrzaskujemy.

Na końcu rynny zakładamy denko i jeżeli styka się ono z deską czołową wycinamy lub zaginamy jeden z bocznych uchwytów. Denko mocujemy jeden raz - powtórny montaż może spowodować obłuzowanie elementu.

Instrukcja montażu



Zalecany rozstaw haków to 600 mm - max 1000 mm.



Metoda wyznaczenia odpowiedniego spadku - biała linia wyznacza miejsce, w którym należy zgiąć hak.



Haki montujemy od nr 1 do 10. Hak nr 10 będzie położony najniżej (bezpośrednio przy sztucerze).



Wycinamy otwór w rynnie i montujemy sztucer



Denko montujemy po zamontowaniu rynny w uchwyty

6 Łączenie rynien i narożników

Do łączenia rynien na długości służy złączka rynny, która wyposażona jest w uszczelkę - połączenie nie wymaga klejenia ani dodatkowego uszczelnienia.

Klamra zakładana jest na dwie rynny, pomiędzy którymi musimy zachować odstęp ok. 5 mm. Dylatacja pozwoli uniknąć wypaczania się rynien na skutek rozszerzalności termicznej materiału.

Klamrę należy zapiąć, a następnie zagiąć metalowy języczek, który uniemożliwia rozpięcie połączenia.

Łączenie narożników z rynną odbywa się dokładnie tak jak zostało to opisane powyżej.



Złączka rynny z uszczelką.

Z pomocą złączki łączymy również rynnę z narożnikiem. Żadne z połączeń nie wymaga dodatkowego uszczelnienia ani klejenia.



Złączkę zakładamy na łączone rynny i zatrzaskujemy. Pomiędzy rynnami należy zachować odstęp ok. 5 mm.

7 Montaż kolanek i łącznika

Na tym etapie musimy w sposób prawidłowy wymierzyć długość łącznika pomiędzy kolankami.

W tym celu można skorzystać z tabeli zamieszczonej obok.

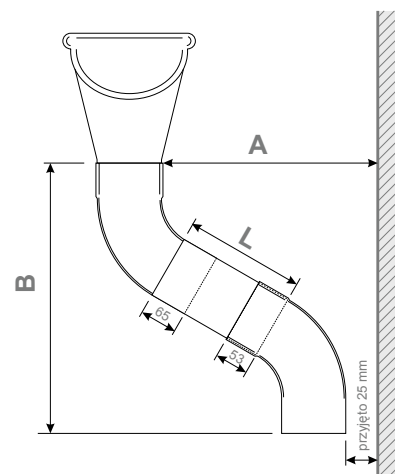
Wartości w pierwszym wierszu (*) odnoszą się do montażu bez użycia łącznika tzn. - kolanko w kolanko. W tym przypadku odległość kolanka do ściany wyniesie A~168 mm. W obliczeniach przyjęto, że rura spustowa odsunięta jest od ściany o 25 mm.

Odległość kolanka do ściany (A) stopniowana jest co 50 mm. Podana w tabeli długość rury (L) łączącej kolana uwzględnia już zakłady montażowe - (części łącznika wchodzące w kolanka).

Sposób wymiarowania podany został na schemacie.

A (mm)	B (mm)	L (mm)
* 168	312	0
268	370	168
318	399	226
368	428	284
418	457	342
468	486	399
518	515	457
568	543	515
618	572	573
668	601	630
718	630	688
768	659	746
818	688	803
868	717	861
918	745	919
968	774	977
1018	803	1034
1068	832	1092
1118	861	1150

Tabela z orientacyjnymi wartościami długości łącznika pomiędzy kolankami.



Sposób wymiarowania przy doborze długości łącznika pomiędzy kolankami.



8 Montaż rur spustowych

Po dobraniu łącznika pomiędzy kolanami, zestaw montujemy prowizorycznie, aby dobrać odpowiednią długość rury spustowej (L).

Pamiętać należy, że rozstaw pomiędzy obejmami nie może przekraczać 2000 mm, a na każdą rurę przypadają przynajmniej 2 obejmę.

Pierwszą obejmę rury spustowej mocujemy w odległości około 150 mm od krawędzi kolanka. Należy wziąć pod uwagę fakt, że górne kolanko wsuwa się w rurę spustową na głębokość 65 mm, natomiast rura spustowa wsuwa się w wylewkę na głębokość 50 mm. Odległość wylewki od ziemi nie może być mniejsza niż 200 mm.

Obejmy montowane są do ściany za pomocą śrub z kotwami rozporowymi. Należy zwrócić uwagę na zachowanie pionu - tak aby rura ustawiona była równolegle do ściany.

Dociętą na odpowiednią długość (L) rurę spustową skręcamy z wylewką za pomocą wkręta samowiercącego. Najlepiej zrobić to z tyłu, aby nie było widać połączenia.

Tak przygotowany element mocujemy w obejmach skręcając je w taki sposób, aby uniemożliwić wysunięcie się z nich rury spustowej.

9 Konserwacja

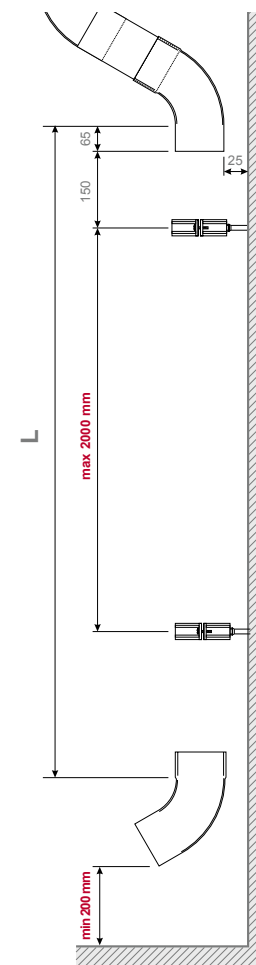
System rynnowy nie wymaga szczególnych zabiegów konserwacyjnych, jednak przed i po zimie należy usunąć z rynien i rur spustowych zalegające liście, igliwie lub inne zanieczyszczenia stałe. Osady biologiczne usuwać należy za pomocą specjalnych środków dostępnych w handlu lub za pomocą wody z dodatkiem łagodnego detergentu. Zabiegów konserwacyjnych nie wykonujemy za pomocą urządzeń wykorzystujących do mycia wysokie ciśnienie.

10 Uwagi końcowe

Rura spustowej w żadnym wypadku nie można wprowadzać bezpośrednio do kanalizacji. Wydobywające się gazy tworzą bardzo agresywne środowisko (np. metan, siarczek wodoru, amoniak itp.) o silnym działaniu korozyjnym.

Do zbierania deszczówki można wykorzystać dostępne w handlu osadniki uniwersalne z tworzyw sztucznych.

Żaden element systemu nie może stykać się, ani odbierać wody z blach miedzianych.



Schemat rozmieszczenia obejm rury spustowej.



Rozplanowanie obejm rury spustowej



Montaż obejm do ściany odbywa się za pomocą kołka rozporowego i śruby.



Obejmę skręcamy ze sobą wkrętami tak aby rura nie mogła się wysunąć.



ZAKŁAD PRODUKCYJNY

SYSTEM PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

26-340 Drzewica
ul. Przemysłowa 10
tel. 48/383-04-01, 48/675-03-44
fax. 48/383-31-13
e-mail: system@pruszynski.com.pl

WARSZAWA

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

05-806 Komorów
ul. Sokołowska 32B
tel./fax. 22/738-60-00
email: pruszynski@pruszynski.com.pl

BISAN Sp. z o.o.

02-981 Warszawa
ul. Zawodzie 7
tel. 22/885-63-80 (-84), fax. 22/885-63-85
e-mail: bisan@bisani.com.pl

FINCO-STAL Sp. z o.o.

Nowa Bukówka, ul. Skulska 7
96-321 Żabia Wola
tel. 46/857-82-52, fax. 46/857-82-54
e-mail: finco@finco.com.pl

BIAŁYSTOK

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

16-070 Choroszcz
ul. Warszawska 44
tel. 85/719-30-03
e-mail: bialystok@pruszynski.com.pl

BYDGOSZCZ

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

86-031 Osielsko
ul. Szosa Gdańska 74
tel. 52/381-38-25
e-mail: bydgoszcz@pruszynski.com.pl

GDAŃSK

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

80-174 Gdańsk
ul. Lubowidzka 34
tel. 58/303-90-40
e-mail: gdansk@pruszynski.com.pl

KATOWICE

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

41-710 Ruda Śląska
ul. Nowary 1A
tel. 32/342-13-95, fax 32/342-13-96, kom. 602 429 420
e-mail: katowice@pruszynski.com.pl

KIELCE

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

25-655 Kielce
ul. Łódzka 268
tel. 41/346-15-10
e-mail: kielce@pruszynski.com.pl

KRAKÓW

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

32-086 Węgrzce
ul. Warszawska 11
tel. 12/285-72-30
e-mail: krakow@pruszynski.com.pl

LUBLIN

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

25-207 Lublin
ul. Turystyczna 13a
tel. 81/745-15-90
e-mail: lublin@pruszynski.com.pl

ŁÓDŹ

PRUSZYŃSKI-KALUŻNY Sp. z o.o.

95-030 Rzgów
ul. Rudzka 43
tel. 42/227-80-70
e-mail: lodz@pruszynski.com.pl

POZNAŃ

PRUSZYŃSKI Spółka Jawna

62-021 Paczkowo
ul. Wiosenna 18
tel. 61/815-75-00
e-mail: poznan@pruszynski.com.pl

RZESZÓW

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

36-050 Sokołów Małopolski
ul. Tysiąclecia 17
tel. 17/772-97-16
e-mail: rzeszow@pruszynski.com.pl

STARACHOWICE

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

27-200 Starachowice
ul. 1 Maja 10
tel. 41/275-54-36
e-mail: starachowice@pruszynski.com.pl

SZCZECIN

PRUSZYŃSKI-NOWICKI Sp. z o.o.

73-108 Kobylanka
Motaniec 2K
tel. 91/561-04-25
e-mail: szczecin@pruszynski.com.pl

WROCŁAW

PRUSZYŃSKI P.G. Sp. z o.o.

55-080 Kąty Wrocławskie
Nowa Wieś Wrocławska
ul. Relaksowa 41
tel. 71/316-93-21
e-mail: wroclaw@pruszynski.com.pl

www.rynnnyniagara.pl

W związku z aktualizacją oferty oraz możliwymi zmianami technologii
zastrzegamy sobie prawo zmian w niniejszym katalogu bez uprzedzenia.
Niniejszy katalog nie jest ofertą w rozumieniu kodeksu handlowego.
2014.05.05